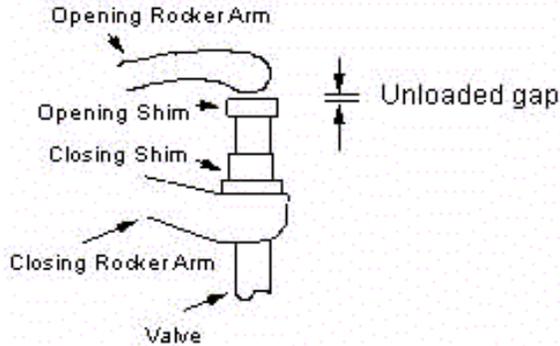
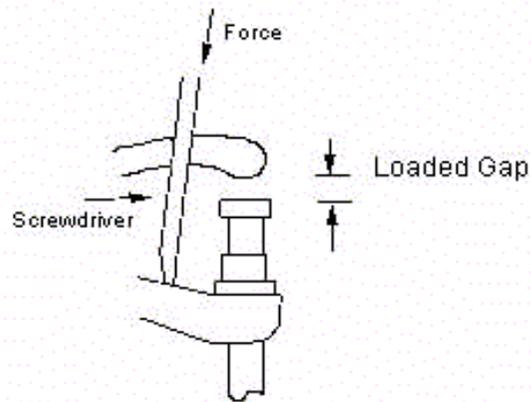


VENTILSPIEL - EINSTELLBLATT für DUCATI ZWEIVENTIL-MOTOR



NOTE:
Gaps are exaggerated



- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Stehender Zylinder | <input type="checkbox"/> Liegender Zylinder |
| <input type="checkbox"/> Einlaßventil (Spiel 0,08 bis 0,10mm) | <input type="checkbox"/> Auslaßventil (Spiel 0,10 bis 0,12mm) |

Messung 1 (Kolben auf OT!):

Unloaded Gap: mm

Loaded Gap: mm

Messung 2 (Kolben auf OT!):

Unloaded Gap:

Loaded Gap:

Zwischen den beiden Messungen Nockenwelle, Öffner und Schließer mehrmals drehen!

Endgültiger Messwert (Kolben auf OT!):

- | | | |
|-----------------------------|----------|---|
| UG = Unloaded Gap = | mm | Öffnerspiel bei korrektem Schließerspiel! |
| LG = Loaded Gap = | mm | Öffnerspiel plus Schließerspiel! |
| D = LG minus UG = | mm | tatsächliches Schließer-Spiel |
| DC = D minus 0,02mm = | mm | um so viel muß die neue Schließerhülse dicker sein |
| DO = UG minus 0,08mm = | mm | um so viel muß die neue Einlass-Öffnerkappe dicker sein |
| DO = UG minus 0,10mm = | mm | um so viel muß die neue Auslass-Öffnerkappe dicker sein |
| AÖ = Altes Öffnerkappchen = | mm | mit Mikrometer messen, dabei drehen |
| NÖ = AÖ plus DO = | mm | Sollmaß Neues Öffnerkappchen |
| AS = Alte Schließerhülse = | mm | von Unterkante bis Halbring an mehreren Stellen messen |
| NS = AS plus DC = | mm | Sollmaß Neue Schließerhülse |

Schließerhülsen und Öffnerkappen ausbauen, mit einem Mikrometer ausmessen (drehen!), den gemessenen Wert DC zum Schließer bzw. DO zum jeweiligen Öffner addieren, neue Teile aus dem Satz nachmessen und einbauen. Sollten die Halbringe ebenfalls erneuert werden müssen, kann sich das Schließer-Spiel noch um ca. 0,01mm verringern, in diesem Fall erst Schließer korrekt einstellen, dann Öffner neu messen und einstellen. Ein auf fast Null Spiel eingestellter Schließer muß sich trotzdem im belastetem Zustand (mit Schraubendreher Kipphebel niederdrücken, siehe Abbildung) noch mit zwei Fingern leicht drehen lassen!